



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague, SOE

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body. Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 5/2017

Pobočka 0300 – Plzeň

vydává

podle ustanovení zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, a § 2 a 3 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

STAVEBNÍ TECHNICKÉ OSVĚDČENÍ

č. 030 – 056513

Varovné, signální a hmatné pásy pro nevidomé MEDIALINE

výrobci:

COLAS CZ, a. s.

IČO: 26177005
adresa: 193 00 Praha 9, Ke Klíčovu 9
výrobní adresa: **COLAS CZ, a. s.**
193 00 Praha 9, Ke Klíčovu 9
Zakázka: Z030180344

Autorizovaná osoba 204 tímto stavebním technickým osvědčením osvědčuje údaje o technických vlastnostech výrobku, jejich úrovni a postupech jejich zjišťování ve vztahu k základním požadavkům uvedeným v příloze č. 1 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb.

Osvědčení je technickou specifikací určenou k posouzení shody uvedeného výrobku.

Počet stran stavebního technického osvědčení včetně strany titulní: 3

Platnost osvědčení do: **30. dubna 2021**

Zpracovatel tohoto stavebního technického osvědčení:

Koloman
Ing. Hana Kotorová
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto stavebního technického osvědčení:

Plzeň 30. dubna 2018



Razítko autorizované osoby 204

Alexander Trinner

Ing. Alexander Trinner

zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Upozornění: Bez písemného souhlasu vedoucího autorizované osoby 204 se toto stavební technické osvědčení nesmí reprodukovat jinak než celé.

1 Popis výrobku a vymezení způsobu jeho použití ve stavbě

Pásky, jejichž povrch je tvořen výstupky půlkulovitého tvaru zajišťuje jednoznačnou zjistitelnost nevidomým chodcem při použití techniky chůze s dlouhou bílou holí.

Vystupující povrchové prvky odpovídají požadavkům technického návodu **TN TZÚS 12.03.04 pro varovné hmatné a signální pásy v exteriéru.**

Jedná se o pásy v bílé barvě o rozměru 908 mm, šířka 420 mm, rozměr výstupku tvaru kulové úseče je – průměr 24 mm, výška 5,5 mm, rozteč výstupků 50 mm. Pásky jsou vyrobeny ze směsi pryže, polyuretanu a plastu (technologie zpracování je prováděna za studena odléváním do forem).

2 Vymezení sledovaných vlastností a způsobu jejich vyhodnocení

Tab. 1:

Č.	Sledovaná vlastnost	Zkušební postup	Počet vzorků T	Požadovaná úroveň
1	tvarové řešení	TN 12_03_04 Expertizní stanovisko Sjednocené organizace nevidomých a slabozrakých ČR	5	Dlaždice s výrazně hmatově (vnímatelným slepeckou holí a nášlapem) odlišným povrchem od okolní dlažby – hmatový kontrast u dlaždic s výstupky je funkční u následujících okolních povrchů (pruh navazující na hmatový prvek se šířkou min. 250 mm) při dodržení následujících zásad Pro dosažení funkčního hmatového kontrastu, vyžadovaného vyhláškou č. 398/2009 Sb. musí okolí tvořit rovinné desky nebo prvky s ekvivalentním povrchem v šíři nejméně 250 mm. Rovinný povrch s funkčním hmatovým kontrastem je zajištěn dlažebními prvky bez sražené hrany, se spárami maximální šíře 4 mm, počtem spár mezi dlažebními prvky na délku 1 metru pásu lemujícího hmatový prvek maximálně 5 ks, počtem spár mezi dlažebními prvky na šířku lemujícího pásu maximálně 1 ks (tj. minimální osová vzdálenost spár může být 200 mm). Tento požadavek splňují například rovinné dlaždice o rozměrech 200 x 200 mm bez sražené hrany. Rovinnost dlažby dle ČSN 74 4505. Povrch dlažby musí splňovat základní požadavky na protiskluznost dle vyhlášky č. 398/2009 Sb. Hodnota protiskluznosti nesmí být odlišná od výše uvedeného požadavku. Povrch musí být rovinný, bez výstupků, drážek a podobných tvarových úprav. <input type="checkbox"/> s výstupky tvaru kulových úsečí s průměrem 20 až 25 mm a výškou 4 až 5,5 mm s roztečí výstupků 50 až 100 mm <input type="checkbox"/> s výstupky tvaru válců a komolých kuželů s průměrem 20 až 25 mm a výškou 4 až 5,5 mm s roztečí výstupků 50 až 100 mm <input type="checkbox"/>
2	protiskluznost	DIN 51130, ČSN P CEN/TS 16165 metoda B	10	dle deklarace

T – ověření shody typu výrobku (§ 7)

Poznámka: *) Byla zvolena metoda stanovení protiskluznosti metodou úhlu kluzu podle DIN 51130, P CEN/TS 16165 metoda B metoda protiskluznosti pomocí kyvadla není vhodná a správná pro takto profilovaný povrch zkoušených vzorků.



3 Zajištění systému řízení výroby

Požadavky na SŘV jsou uvedeny v příloze č. 3 k nařízení vlády č. 163/2002 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

4 Podklady předložené výrobcem

- Žádost o výkon autorizované osoby – ověření shody typu výrobku podle § 7 NV č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů
- Specifikace výrobku
- Stanovisko k výrobkům pro nevidomé a slabozraké osoby č. j. 07/03/LN/012 ze dne 5. 4. 2007 Sjednocenou organizací nevidomých a slabozrakých ČR, Metodické centrum odstraňování architektonických bariér, Na Harfě 9, Praha
- Protokol CSI – Klasifikace reakce na oheň PK-13-056 vydaný CSI a.s., Praha dne 24.6.2013
- Zkušební protokol č.j. 783501870/2015 vydaný ITC, a.s. Zlín dne 26.1.2015
- STO-AO224-319/2011/c vydaný ITC, a.s. Zlín dne 26.1.2015

5 Přehled použitých technických předpisů, technických norem a dalších dokladů

- **DIN 51130** Prüfung von Bodenbelägen Bestimmung der rutschhemmenden Eigenschaft. Arbeitsräume und Arbeits-bereiche mit erhöhter Rutschgefahr Begehungsverfahren - Schiefe Ebene. Stanovení kluzných vlastností. Pracovní prostory a plochy se zvýšeným nebezpečím uklouznutí
- **ČSN P CEN/TS 16165** Stanovení protiskluznosti povrchů pro pěší – Metody hodnocení

6 Ověřovací zkoušky

Pro vystavení stavebního technického osvědčení nebyly prováděny ověřovací zkoušky

7 Upřesňující požadavky pro posuzování shody

Výrobek je zařazen do přílohy č. 2, skupina výrobků 12, poř. č. 3 podle nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění pozdějších předpisů.

